

AL COMUNE DI SOSTEGNO (BI)
SETTORE “SERVIZI FINANZIARI E TRIBUTARI” – SERVIZIO TRIBUTI
Corso Cesare Alfieri 65 – 13868 SOSTEGNO

DENUNCIA PER IL TRIBUTO COMUNALE RIFIUTI E SERVIZI (TARI)
UTENZA DOMESTICA

(art. 14 commi 33-34 - D.L. 201 del 6/12/2011 e art. 26 regolamento TARI)

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
 il _____ residente in _____ via _____ n° _____
 Codice Fiscale _____ eventuale diverso recapito per invio corrispondenza _____
 _____, recapito telefonico _____ / _____
 e-mail _____.

EFFETTUA LA SEGUENTE DICHIARAZIONE DI

ISCRIZIONE **CESSAZIONE** **VARIAZIONE** **AGEVOLAZIONE**

PER L’IMMOBILE DI SEGUITO SPECIFICATO

Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

Nominativo del precedente detentore (se conosciuto) solo in caso di nuova iscrizione _____

LOCALI SOGGETTI A TARSU	MQ	Categoria Catastale	Riferimenti catastali (obbligatori) ¹
superficie calpestabile dell’abitazione ²			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Superficie delle cantine			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Superficie garage			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Altro			FGL _____ NUM _____ SUB _____

¹ I dati catastali dell’immobile sono indicati nel rogito di acquisto o vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale dell’immobile.

² Sono da escludere dal calcolo i balconi e le terrazze aperte, i locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e i locali tecnici (p.es. locali caldaia).

* La superficie dichiarata non può essere inferiore all’80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

CHIEDE a far data dal _____ :

(indicare con il segno X nella casella corrispondente il tipo e la causale della richiesta)

RICHIESTA	MOTIVAZIONE
Nuova iscrizione	Per acquisto da
	Per locazione da
	Per cessata locazione da
	Per successione da
	Altro
Cancellazione	Per vendita a
	Per locazione a
	Per cessata locazione da
	Per decesso
	Per cessazione di tutte le utenze e svuotamento completo dei locali
Altro	
Sospensione	Per lavori a seguito pratica edilizia/DIA n.
	Mancato utilizzo (assenza di mobili e distacco delle utenze luce e acqua)
	Altro
Richiesta agevolazione	Per effettuazione compostaggio domestico riduzione 10% quota variabile
	Riduzione del 30% della quota fissa per gli imprenditori agricoli limitatamente ai locali oggetto dell’attività lavorativa e per le abitazioni di tipo rurale catastalmente corrispondenti alla categoria catastale A/6
	Riduzione del 10% sulla quota fissa per riconoscimento del particolare valore sociale o storico-culturale nei confronti di associazioni o enti che dispongono di risorse limitate in rapporto all’attività, di interesse collettivo, istituzionalmente svolta
	Riduzione del 20% sulla quota fissa alle abitazioni tenute a disposizione per uso

	stagionale (soggetti non residenti) od altro uso limitato e discontinuo
	Riduzione del 20% sulla quota fissa alle abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero
	Riduzione del 33,33% sulla quota fissa e su quella variabile per i PENSIONATI iscritti all'A.I.R.E. a condizione che l'abitazione non risulti locata o data in comodato d'uso. (allegare alla richiesta la documentazione a comprova)
Cessazione agevolazione	Per effettuazione compostaggio domestico (riduzione 10% quota variabile)
	Riduzione del 30% della quota fissa per gli imprenditori agricoli limitatamente ai locali oggetto dell'attività lavorativa e per le abitazioni di tipo rurale catastalmente corrispondenti alla categoria catastale A/6
	Riduzione del 10% sulla quota fissa per riconoscimento del particolare valore sociale o storico-culturale nei confronti di associazioni o enti che dispongono di risorse limitate in rapporto all'attività, di interesse collettivo, istituzionalmente svolta
	Riduzione del 20% sulla quota fissa alle abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale (soggetti non residenti) od altro uso limitato e discontinuo

In caso di nuova iscrizione allegare copia planimetria

Che il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____ di cui non residenti _____

N.B. Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo. Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi.

TRASFERIMENTO ALL'INTERNO DEL TERRITORIO COMUNALE			
(da compilarsi in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di Sostegno)			
Contestualmente alla nuova iscrizione dell'utenza sopra specificata chiede la cessazione dell'utenza relativa al seguente			
Immobile:	Indirizzo _____	n° _____	Interno _____ Piano _____
Nominativo del proprietario _____			
DATI CATASTALI IMMOBILE:	CAT _____	FGL _____	NUM _____ SUB _____

<input type="checkbox"/> Altre comunicazioni:

Presentazione della denuncia

La denuncia può esser presentata direttamente all'ufficio o inviata per posta, tramite raccomandata A/R, a mezzo e-mail o per fax, con allegata fotocopia del documento di identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di SOSTEGNO, con le seguenti scadenze:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) o di **variazione** qualora la variazione sia presupposto di un aumento della tassa. Va presentata entro **il 31 gennaio dell'anno successivo** all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione). L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute (D.lgs. 507/93 art. 64).
- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati), di variazione qualora la stessa sia presupposto di una diminuzione della tassa o di sospensione. Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.
- **Comunicazioni inerenti riduzioni tariffarie:** E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi -Sostegno - Corso Cesare Alfieri 65 secondo le seguenti modalità:

<ul style="list-style-type: none"> ❖ Tel 015/762903 Fax 015/762968 ❖ mail : sostegno@ptb.provincia.biella.it pec : sostegno@pec.ptbiellese.it

Firma

Sostegno, li _____ / _____ / _____
